

- ✓ Plateau met wielen en ketting voor gasfles
- ✓ Dubbele draadaanvoer
- ✓ Traploos instelbaar
- ✓ ABS schokbestendige behuizing
- ✓ 5 jaar garantie



SOLDERTECH powered by **HG**

SOLDERTECH powered by **HG**

MIG MAG lasapparaat 200A

art.code: ML200YHG

Dit SolderTech powered by HG MIG/MAG lasapparaat is standaard uitgerust met een draagplateau om de gasfles te bevestigen. Deze machine maakt het mogelijk om met gemak verschillende lasprocessen waaronder MIG-lassen en ook elektrode-lassen uit te voeren.

De moderne IGBT inverter techniek zorgt dat de ML200YHG duurzame prestaties met meer vermogen en een zeer hoge inschakelduur levert. Tevens is de ML200YHG standaard uitgerust met thermische veiligheid die in combinatie met een ingebouwde ventilator oververhitting voorkomt en zorgt dat hoogwaardige lasprestaties langdurig gegarandeerd zijn.

Door de hot-start/anti-stick functie wordt de lasstroom snel verhoogd, zodat bij het ARC lassen de elektrode niet aan het werkstuk kleeft.

Ideaal voor het lassen van roestvrijstaal, koolstofstaal, laag gelegeerd staal en aluminium (zonder pulse).

Iedere ML200YHG wordt standaard geleverd inclusief:

- SolderTech MLT24M3 MIG toorts met euro connector en 3m kabel
- Werkstukklem met 3m 25mm² kabel
- Standaard 13mm Dinse kabelkoppeling
- Gasleiding van 4m met snelkoppeling
- Hittebestendige hoes
- 3-pins 32A stekker met 3m 3x4mm² kabel
- 1x draad aandrijfrol: 0.8 + 1.0

Specificaties

voltage	230 V
frequentie	50/60 Hz
afzekering	32 A
ingangsvermogen	10 kVA
opstart voltage	55 V
inschakelduur	60% - 200A / 100% - 154A (bij 40 graden omgevingstemperatuur)
lasstroombereik	MIG 30-200 / MMA 30-200
verlasbare lasdraad	0.8 / 1.0 / 1.2
beschermingsklasse	IP21S
afmetingen	990 x 495 x 720 mm
gewicht	52 kg

Legenda ML200YHG



IGBT
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



DC
Constante gelijkstroom uitput.



Thermal protection
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



Antistick
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



Hotstart
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



A stepless
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



V stepless
Traploos instelbaar voltage



1Phase
1fase 230v input.



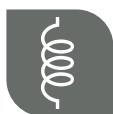
ARC FORCE
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrodelen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



ARC Welding
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



Flux
Ompoling mogelijk waardoor er met poederveulde draad gasloos gelast kan worden.



Inductance
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



Double Wire Feed
Dubbelrolse draaddoorvoer



Slow Wire Feed
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



Digital
Digitale weergave.



Burn Back Time
Zodra het lassen stopt loopt de lasstroom en gasstroom door zodat de lasdraad niet vastloopt of blijft steken in de las.



2T/4T
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.