

- ✓ Pulse, dubbel Pulse
- ✓ Tussen kabelpakket van 10m
- ✓ Mobiele draadaanvoerunit
- ✓ ABS schokbestendige behuizing
- ✓ 5 jaar garantie



SOLDATECH powered by **HG**

SOLDATECH powered by **HG**

MIG MAG lasapparaat dubbel Pulse 500A

art.code: ML500YHGM

De Soldatech powered by HG MIG dubbel Pulse is een van de meest veelzijdige MIG apparaten op de markt, standaard uitgerust met een solide trolley die met gemak een fles van 50L meedraagt. Deze synergetische machine maakt het mogelijk om met gemak verschillende lasprocessen waaronder Pulse, dubbel Pulse, MIG-lassen en ook elektrode-lassen uit te voeren. Tevens is de ML500YHGM standaard uitgerust met een krachtige waterkoeler die in combinatie met een ingebouwde ventilator oververhitting voorkomt en zorgt dat hoogwaardige lasprestaties langdurig gegarandeerd zijn. De Soldatech pulse inverter beschikt over een zeer uitgebreide database die het mogelijk maakt om 500 verschillende programma's met lasinstellingen op te slaan. Hiermee worden gemakkelijk de ideale settings beheert. Verder is de mobiele draadaanvoer unit voorzien van een digitaal bedieningspaneel waarop onder andere gas nastroominstelling, lasspanning en stroomsterkte eenvoudig instelbaar en af te lezen zijn. Tevens is de stroombron voorzien van voorgeprogrammeerde synergetische programma's voor o.a. aluminium, staal, RVS, CuMn-, CuSiMn- en CuZn-materialen. Ideaal voor het lassen van aluminium, roestvrijstaal, koolstofstaal, laag gelegeerd staal en andere legeringen.

Iedere ML500YHGM wordt standaard geleverd inclusief:

- Watergekoelde Soldatech MLT501M4 MIG toorts met euroconnector en 4m kabel (standaard teflon liner)
- Werkstukklep met 3m 50mm² kabel
- Standaard 13mm Dinse kabelkoppeling
- Gasleiding van 12m met snelkoppeling
- Tussen kabelpakket draaddoorvoer van 10m
- Hittebestendige hoes
- 5-pins 32A stekker met 3m 4x4mm² kabel
- Reserve stalen binnen liner
- 10x draad aandrijfrol: 4x 0.8 + 1.0U / 2x 0.8 + 1.0V / 2x 1.2V + 1.6V / 2x gladde rol zonder groef

Specificaties

voltage	400 V
frequentie	50/60 Hz
afzekering	32 A C-kar
ingangsvermogen	275 kVA
opstart voltage	80 V
inschakelduur	40% - 500A / 60% - 408A / 100% - 316A (bij 40 graden omgevingstemperatuur)
lasstroombereik	MIG 30-500 / MMA 10-500
verlasbare lasdraad	1,0 / 1,2 / 1,6
inhoud koelunit	6 L
beschermingsklasse	IP21S
afmetingen	1133 x 498 x 1508 mm
gewicht	112 kg

Legenda ML500YHGM



IGBT
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



DC
Constante gelijkstroom uitput.



Thermal protection
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



Antistick
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



Hotstart
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



A stepless
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



V stepless
Traploos instelbaar voltage



3Phase
3fase 400v input.



ARC FORCE
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrodelassen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



ARC Welding
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



Flux
Ompoling mogelijk waardoor er met poedergevulde draad gasloos gelast kan worden.



Inductance
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



Double Wire Feed
Dubbelrolse draaddoorvoer



Slow Wire Feed
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



Aluminium Wire Feed
uitgerust met degelijke aluminium draaddoorvoer.



Portable Wire Feed
Draagbare draaddoorvoer unit.



Ball Cut Function
Voorkomt druppel vorming op de lasdraad zodat de lasdraad direct inzetbaar is voor de volgende las.



Synergetic
Apparaat gebruikt automatisch de meest ideale lasinstellingen.



Burn Back Time
Zodra het lassen stopt loopt de lasstroom en gasstroom door zodat de lasdraad niet vastloopt of blijft steken in de las.



Digital
Digitale weergave.



Water Cooler
Uitgerust met waterkoeler.



Pulse
Puls lassen mogelijk



Double Pulse
Double Puls lassen mogelijk



Database
Het apparaat is uitgevoerd met database en kan programma's opslaan.



Spot Welding
Spotlas modus met diverse spotlas instellingen.



Robot (optioneel)
Aansluiting voor robot lastoorts.



2T/4T
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.